

## Sprężarki tłokowe

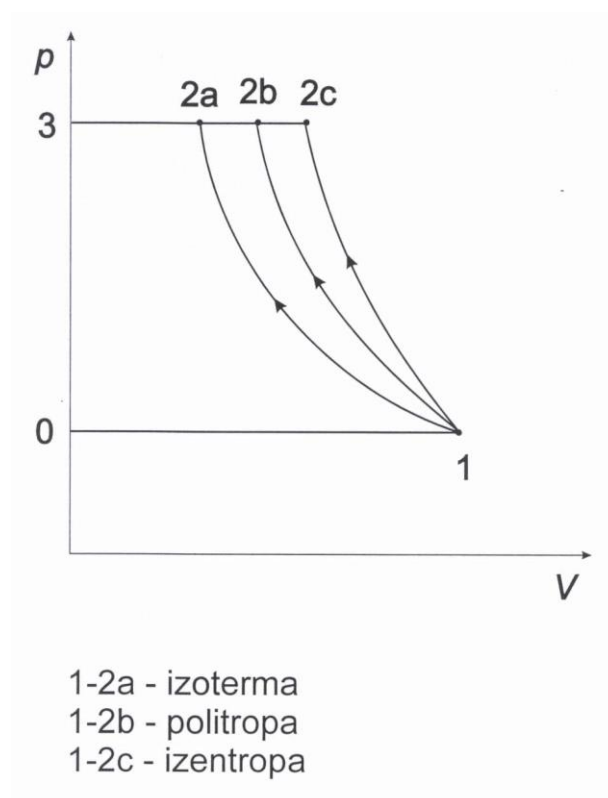
### 1. Informacje ogólne

Spręż

$$\pi = \frac{p_2}{p_1} \quad (1.1)$$

jest ilorazem ciśnienia na wylocie ze sprężarki i ciśnienia na wlocie do sprężarki. Sprężarka idealna (*idealna maszyna przepływowa*) nie posiada tzw. przestrzeni szkodliwej, tzn. minimalna objętość cylindra jest równa zero

$$V_{\min} = 0 \quad (1.2)$$

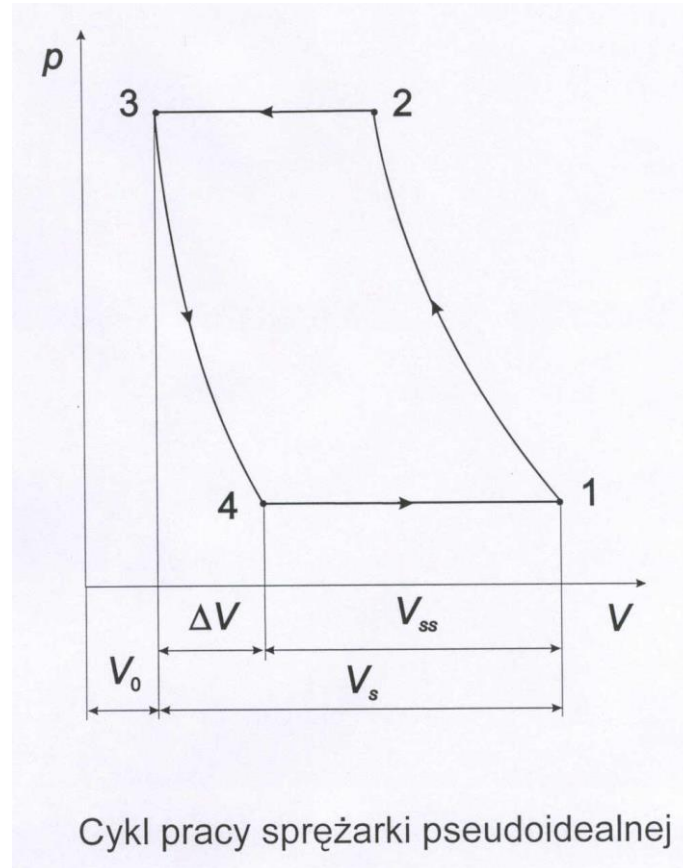


**Rys. 1.** Cykl pracy sprężarki idealnej.

Na rysunku 1 widać, że najmniej pracy należy dostarczyć podczas kompresji izotermicznej (pole 0-1-2a ma najmniejszą powierzchnię), a najwięcej podczas kompresji izentropowej (pole 0-1-2c ma największą powierzchnię).

Sprężarka pseudoidealna różni się od sprężarki idealnej tylko obecnością przestrzeni szkodliwej

$$V_{\min} > 0 \quad (1.3)$$



**Rys. 2.**

Względna wartość przestrzeni szkodliwej

$$\varepsilon_0 = \frac{V_{\min}}{V_s} = \frac{V_3}{V_1 - V_3} \quad (1.4)$$

$V_s$  - objętość skokowa

$$V_s = V_{\max} - V_{\min} = V_1 - V_3 \quad (1.5)$$

Sprawność wolumetryczna

$$\eta_v = \frac{V_{ss}}{V_s} = \frac{V_1 - V_4}{V_1 - V_3} \quad (1.6)$$

Wydajność sprężarki

$$\dot{m} = V_s \dot{n}_0 \rho \eta_v \quad [\text{kg} / \text{s}] \quad (1.7)$$

gdzie  $\rho [kg/m^3]$  - gęstość zasysanego czynnika w cylindrze,  $\dot{n}_0$  - liczba cykli sprężania wykonywanych w czasie 1 sekundy.

Gęstość zasysanego czynnika obniżają: opory przepływu w kanale ssącym oraz pochłanianie ciepła od gorących ścian cylindra (tzw. cieplne oddziaływanie ścian cylindra).

Praca techniczna (wartość bezwzględna) dla jednego cyklu sprężania gazu doskonałego w sprężarce idealnej:

- dla kompresji izotermicznej

$$|L_t| = p_1 V_1 \ln \frac{p_2}{p_1} \quad [J] \quad (1.8)$$

- dla kompresji politropowej

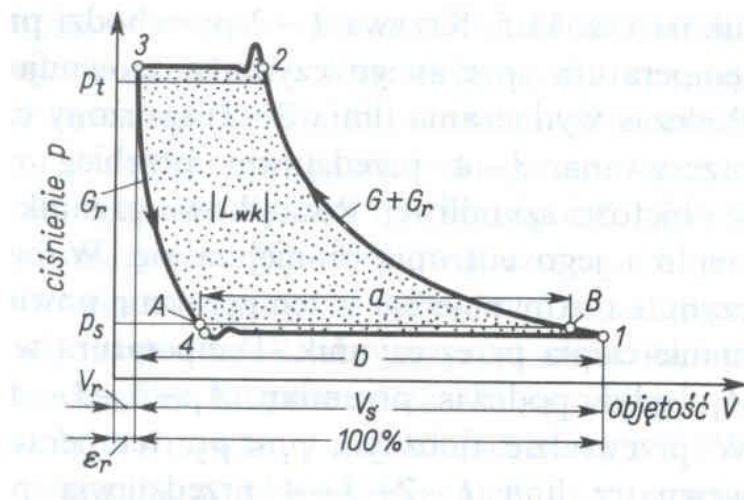
$$|L_t| = \frac{z}{z-1} p_1 V_1 \left[ \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{z-1}{z}} - 1 \right] \quad [J] \quad (1.9)$$

- dla kompresji izentropowej

$$|L_t| = \frac{\kappa}{\kappa-1} p_1 V_1 \left[ \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{\kappa-1}{\kappa}} - 1 \right] \quad [J] \quad (1.10)$$

Sprawność wewnętrzna sprężarki

$$\eta_i = \frac{|L_t|}{|L_i|} \quad (1.11)$$



Rys. 3. Wykres indykatorowy sprężarki.

Dla sprężarki rzeczywistej spręż jest równy

$$\pi = \frac{P_t}{P_s} \quad (1.12)$$

Sprawność mechaniczna

$$\eta_m = \frac{|L_i|}{|L_e|} \quad (1.13)$$

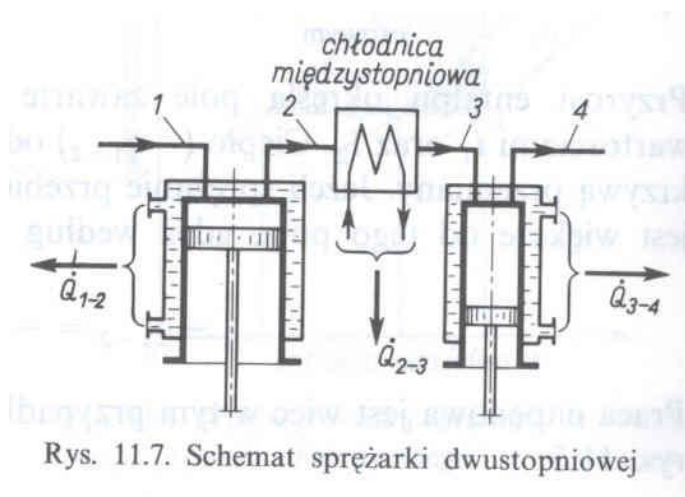
Praca napędowa

$$L_e = \frac{L_i}{\eta_m} = \frac{L_t}{\eta_i \eta_m} = \frac{L_t}{\eta_e} \quad (1.14)$$

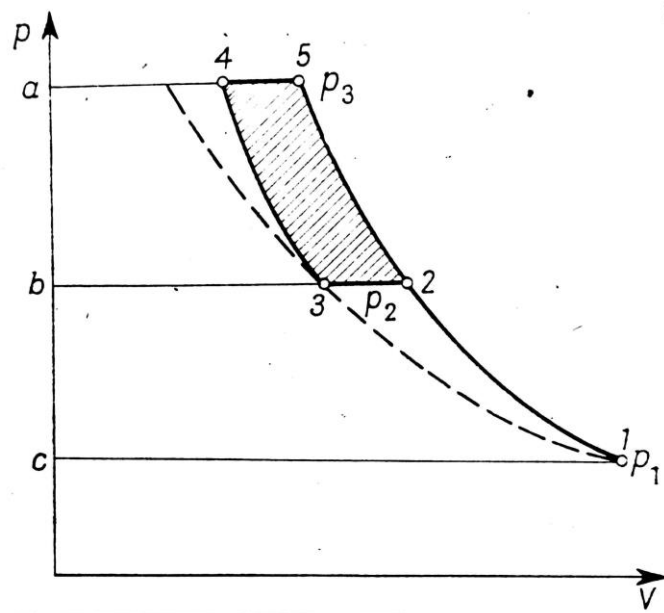
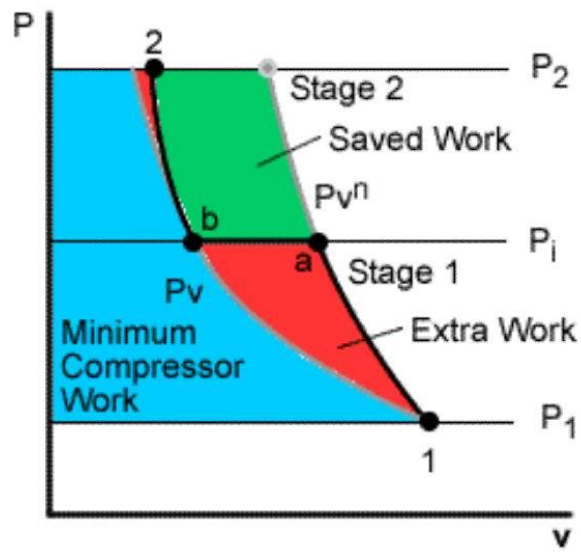
gdzie  $\eta_e = \eta_i \eta_m$  jest sprawnością efektywną sprężarki.

## 2. Optymalne ciśnienie chłodzenia międzystopniowego w sprężarce dwustopniowej

Chłodzenie międzystopniowe przyczynia się do zmniejszenia pracy kompresji.



Rys. 11.7. Schemat sprężarki dwustopniowej



Przebieg sprężania w sprężarce dwustopniowej

### Założenia do analizy

- 1) sprężanie w obydwu stopniach politropowe, o wykładniku politropy  $z$
- 2) temperatura końca chłodzenia międzystopniowego równa temperaturze początkowej

Dla określonych ciśnień  $p_1$  oraz  $p_4$  znaleźć ciśnienie międzystopniowe  $p_2$ , dla którego praca kompresji w sprężarce,  $L_{t1-4}$ , jest najmniejsza.

$$\begin{aligned} |L_{t1-4}| &= |L_{t1-2}| + |L_{t3-4}| \\ &= \frac{z}{z-1} mRT_1 \left[ \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{z-1}{z}} - 1 \right] + \frac{z}{z-1} mRT_1 \left[ \left( \frac{p_4}{p_2} \right)^{\frac{z-1}{z}} - 1 \right] \end{aligned} \quad (2.1)$$

$$= \frac{z}{z-1} mRT_1 \left[ \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{z-1}{z}} + \left( \frac{p_4}{p_2} \right)^{\frac{z-1}{z}} - 2 \right]$$

Praca (2.1) jest najmniejsza, gdy osiąga minimum wyrażenie

$$y = \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^n + \left( \frac{p_4}{p_2} \right)^n \quad (2.2)$$

gdzie  $n = \frac{z-1}{z}$ . Warunek na minimum funkcji (2.2) ma postać

$$\frac{dy}{dp_2} = \frac{np_2^{n-1}}{p_1^n} - \frac{np_4^n}{p_2^{n+1}} = 0 \quad (2.3)$$

Z równania (2.3) otrzymujemy

$$\frac{p_2}{p_1} = \frac{p_4}{p_2} = \pi_{opt} \quad (2.4)$$

Ciśnienie międzystopniowe powinno mieć taką wartość, aby sprężę w obydwu stopniach sprężarki były jednakowe. W takim

przypadku także prace sprężania stopni są sobie równe, czyli

$$|L_{t1-2}| = |L_{t3-4}|.$$

$$\pi_1 = \frac{p_2}{p_1} \quad (2.5)$$

$$\pi_2 = \frac{p_4}{p_2} \quad (2.6)$$

$$\pi_1 = \pi_2 \quad (2.7)$$

Z równania (2.4) otrzymujemy

$$\boxed{p_2 = \sqrt{p_1 p_4}} \quad (2.8)$$

Po podstawieniu (2.8) do lewej strony równania (2.4) dostajemy

$$\frac{p_4}{\sqrt{p_1 p_4}} = \pi_{opt} \quad (2.9)$$

$$\frac{p_4}{p_1} = \pi_{opt}^2 \quad (2.10)$$

$$\pi_{opt} = \sqrt{\pi_c} \quad (2.11)$$

gdzie

$$\pi_c = \frac{p_4}{p_1} \quad (2.12)$$

Dla liczby stopni  $n$  równanie (2.9) przyjmuje postać

$$\pi_{opt} = \sqrt[n]{\pi_c} \quad (2.13)$$